



151020110122



中国认可
国际互认
检测
TESTING
CNAS L0268

检验检测报告

TEST REPORT



2019201A0501450

产 品 名 称 _____ 一体化预制泵站
 Product Name _____

委 托 单 位 _____ 江苏舜工机械有限公司
 Trust Unit _____

生 产 单 位 _____
 Unit being tested _____

检 验 检 测 类 别 _____ 委托送样检验
 Test Category _____



江苏省泵阀产品质量监督检验中心
PUMP VALVE PRODUCT QUALITY SUPERVISING AND INSPECTING CENTER OF JIANGSU PROVINCE

检 验 检 测 报 告

Test Report

2019201A0501450

共 5 页 第 1 页

产品名称 Product Name		一体化预制泵站	规格型号 Specification Type	SGBZ 4×16
			商 标 Trademark	---
委托单位 Trust Unit	名称 Name	江苏舜工机械有限公司	受检单位 Unit being tested	---
	地址 Address	泰兴戴王路西侧	生产单位 Manufacturer	---
抽样地点 Sampling Site		---	送样日期 Sampling Date	2019-03-04
样品数量 Sample Quantity		1台	样品等级 Sample Grade	---
抽样基数 Sampling Batch		---	样品状态 Samples Conditions	符合检测要求
出厂批号或生产日期 Serial Number or Manufacture Date		---	检验检测类别 Test Category	委托送样检验
检验检测日期 Test Date		2019-03-04	检验检测地点 Test Place	委托加工企业现场
检验检测依据 Test Standard		Q/321283 JSSG 10-2017《一体化预制泵站》 GB/T 24674-2009《污水污物潜水电泵》 GB/T 3797-2005《电气控制设备》		
检验检测结论 Test Conclusion		<p>样品经检验，所检项目符合 Q/321283 JSSG 10-2017、GB/T 24674-2009 和 GB/T 3797-2005 标准规定的要求。</p> <div style="text-align: right;">  签发日期: 2019-03-13 Signature Date Y M D </div>		
备注 Remarks		<p>标称生产单位: 江苏舜工机械有限公司; 以上信息由委托方提供, 本中心未确认。 本报告检验结论是根据检验依据仅对所检项目得出, 不代表未经检验的项目或功能符合要求。</p>		

批准:
Approver

黄 晋

审核:
Examiner

陆斌斌

主检:
Major tester

孙明华

检 验 检 测 结 果

Test Results

2019201A0501450

共 5 页 第 2 页

序号 Serial	检验检测项目 Test Items	单位 Unit	技术要求 Specification	检验检测结果 Test Results	单项评价 Evaluation
1	外观	—	预制泵站成套机组各部件表面不应有明显的磕碰伤痕、变形等缺陷。	符合要求	符合
			预制泵站的焊接质量，焊缝之间应平滑过度、焊渣和飞溅物清除干净并打磨抛光。	符合要求	
			表面涂漆层应平整、光滑，颜色、光泽一致，漆膜不允许有流挂、起泡等现象。	符合要求	
			法兰的外露加工表面应进行防腐处理，不应有锈蚀、碰伤等缺陷。	符合要求	
			控制柜内整体部件及布局位置整齐合理，布线均匀，不应有脱线、松动等现象。	符合要求	
			铭牌、标牌应固定端正、明显、清晰，不得被油漆覆盖。	符合要求	
			运行标识、警示标识应正确、端正、清晰、醒目。	符合要求	
2	泵站系统	—	一体化预制泵站的外壳材料采用复合缠绕玻璃纤维(GRP)，内部由水泵、格栅、管路、阀门、流量调节器、液位控制器、自控系统等组成。	泵站组成符合要求	符合
			筒体的外表面应有吊装环，便于在现场吊装安装。	符合要求	
			排水泵设在筒体的最低处。	排水泵设在筒体的最低处	

产
·
转

检 验 检 测 结 果

Test Results

2019201A0501450

共 5 页 第 3 页

序号 Serial	检验检测项目 Test Items	单位 Unit	技术要求 Specification	检验检测结果 Test Results	单项评价 Evaluation
3	泵组系统	—	水泵机组应有产品合格证。	有产品合格证	符合
			水泵机组的扬程和流量应符合设计要求,其它性能应符合 GB/T 24674-2009 的规定。	水泵的扬程和流量符合设计要求,其性能符合 GB/T24674-2009 标准的规定	
			水泵机组应配置备用泵,能够自动交替切换,互为备用。	水泵机组由4台同一型号的潜水泵组成,三用一备,能自动交替切换,互为备用	
4	管路系统	—	管材应采用不锈钢管材。	符合要求	符合
			预制泵站的阀门应操作灵活、性能可靠。	阀门操作灵活、性能可靠	
5	液位传感器	—	液位传感器材质应选用不锈钢,安装在筒体内,能采集液位信号。	液位传感器为不锈钢材质,泵站控制系统根据液位传感器采集的液位信号控制泵的启、停	符合
6	导轨	—	水泵和格栅应配有导轨,便于检修、拆除和安装。	水泵和格栅通过导轨自动耦合在管路上,便于检修、拆除和安装	符合
7	防滑顶盖	—	防滑顶盖应采用不锈钢或复合缠绕玻璃纤维(GRP)制成,应安装防盗安全锁及气压弹簧,顶盖下方应设置安全网或安全格栅。	防滑顶盖采用不锈钢制成,安有防盗安全锁及气压弹簧,顶盖下方设有安全格栅	符合
8	检修爬梯	—	检修爬梯应采用铝合金或不锈钢制成,用钢结构支臂固定在筒体内部。	检修爬梯采用不锈钢制成,用钢结构支臂固定在筒体内部	符合

日期
用

检 验 检 测 结 果

Test Results

2019201A0501450

共 5 页 第 4 页

序号 Serial	检验检测项目 Test Items	单位 Unit	技术要求 Specification	检验检测结果 Test Results	单项评价 Evaluation
9	检修平台	—	检修平台应采用不锈钢或复合缠绕玻璃纤维 (GRP) 制成, 方便阀门、管路、水泵检修。	检修平台采用复合缠绕玻璃纤维 (GRP) 制成, 便于阀门、管路、水泵检修	符合
10	格栅装置	—	格栅装置应采用不锈钢制成, 格栅装置安装应对准进水管, 能隔离 (或粉碎) 树木树叶及石块等物料。	格栅装置采用不锈钢制成, 对准进水管, 能有效隔离树木、树叶及石块等杂物	符合
11	控制柜基本要求	—	控制柜面板上应有参数设定、监控水泵运行状态、监视泵站内液位、观察设定压力、实际压力、电流、电压等的显示窗口, 并有故障报警的灯光显示, 在手动状态下利用各泵的启动旋钮启动各泵。	符合要求	符合
			控制柜面板上应设有水泵启、闭状态显示、功能指示标志, 其图形及文字要求应符合有关标准规定。	符合要求	
12	接地电阻	—	设备绝缘系统, 应有良好的接地装置。外部保护导线端子与电气设备任何裸露导体零件和机身外壳之间接地电阻值不大于 0.4Ω , 连接接地线的螺钉和接线点不得作其它机械紧固用。	有良好的接地装置 接地电阻: 0.10Ω 连接接地线的螺钉和接线点不作其它机械紧固用	符合
13	绝缘电阻	M Ω	动力电路与保护电路导线之间的绝缘电阻应不小于 1	500	符合

检 验 检 测 结 果

Test Results

2019201A0501450

共 5 页 第 5 页

序号 Serial	检验检测项目 Test Items	单位 Unit	技术要求 Specification	检验检测结果 Test Results	单项评价 Evaluation
14	电气强度	—	在室温下施加电压1500V，持续1min，不应有绝缘击穿和表面闪络现象。	无击穿和表面闪络现象	符合
15	安全接地	—	设备的金属构体上应有接地点，与接地点连接的导线必须是黄、绿双色线。不能明显表明接地点，应在其附近标注明显的接地符号。	符合要求	符合
16	泵组轮换功能	—	水泵的轮换，工作泵与备用泵能定时轮换运行，且先启先停。	工作泵与备用泵能定时轮换运行，先启先停	符合
17	设备启、停控制功能	—	设备应具有手动、自动及远程控制功能。	能手动、自动及远程控制任一水泵的启、停	符合
18	保护功能	—	设备应具有欠压、过流、过载、缺相、短路、过热等故障的自动保护功能，（如：过流、过载、过热）对可能发生的故障应能进行消除、恢复正常运行。	符合要求	符合
备注 Remarks	_____				

注 意 事 项

- 一、本检验检测报告未加盖检验检测专用章或数据涂改的无效。
- 二、对本报告中检验检测结果有异议者，请于收到报告之日起十五日内向本单位提出。
- 三、委托送样检验，检验结果仅对来样负责，供委托者了解样品品质之用。
- 四、本检验检测报告未经允许，不得以任何方式复制。经同意复制的检验检测报告应全文复制并加盖检验检测专用章确认后方有效。
- 五、受检剩余样品务必在收到本检验检测报告三个月（时效期短的按有效期限）内领取，逾期不领者，将按本单位规定处理。

检验检测机构地址：江苏省泰州市天虹路9号（总部）
泰州市药城大道1号G21幢（药城）
泰州市高港高新区永盛路

检验检测机构监督电话：0523-86999978
检验检测机构业务电话：0523-86999900 86882122(总部)
86999981（药城） 86999923(永盛)

检验检测机构传真：0523-86999986(总部) 86999985（药城）
检验检测机构邮编：225300
检验检测机构网址：<http://www.tzj.gov.cn> www.cntgs.com

